BON DE COMMANDE - ESA

Participant						
NOM, Prénom :						
Né le :						WICC WEIDING
Lieu d'origine :		Nationalit	é :			SWISS WELDING NSTITUTE
Adresse :						NOTITOTE
NPA/Lieu :						- do Nard O
Courriel :						e du Nord 3 -1400 Yverdon-les-Bains
Tél. privé :		Mobile priv	é :			
	nouveau participant : joindre un C tronique et un test de vue récent.		ttestant des apti	udes en		.: +41 (0)24 557 73 90 x: +41 (0)24 557 73 87
Titulaire d'un certificat	t fédéral de capacité ?	OUI	□ NON		ww	w.swi.ch
Si oui, lequel :		o@swi.ch				
Titulaire d'un certificat	équivalent étranger?	OUI	□ NON			
Si oui, lequel :						
Autres ce	rtificats ou diplômes?	OUI	☐ NON			
Si oui, lesquels :						
Contrôle de la vue		Date :				
Dernier emploi						
Fonction assumée :		Durée (anı	née(s)) :			
Déjà assumé une fond	ction dans le domaine du s	oudage?	□ OUI	☐ NON		
Si oui, laquelle :		Durée (anı	née(s)) :			
Employeur/ORP/AI						
Raison sociale :				Tél. :		
Adresse :				Fax:		
Aulesse .				WWW.		
NPA/Lieu :				Courriel :		
Responsable à contac	cter (NOM et Prénom) :			Oddinoi .		
responsable a contac	Tél. direct :			Courriel :		
				000		
Facturation						
☐ Au participant	☐ A l'employeur/ORP/	Al V. Réf.	:			
Adresse de facturation	n:					
(si différente de ci-dessus)						
Pos. Réf.	Dés	ignation		Qté.	Prix unit.	Dates
1	500	·9·····		4,0,0		20100
2						
3						
4						
5						
6						
7						
	reconnais(sent) avoir pri	s connaiss	ance des Co	nditions Gér	iérales et er	n accepte(nt) de
manière pleine et en	tiere les termes.		T:		10	DD/AL
Lieu et date :	. 1		I imbre et si	gnature de l'e	mployeur/O	RP/AI:
Signature du participa	nt :					
(Le bon de commande N°00000 doit être sauvegardé sous	SWI_BC-00000.* (* = extension du fichier).)					

Le but de ce formulaire est :

- d'évaluer l'aptitude d'un candidat par rapport aux exigences de l'ESA
- de vérifier la conformité des certifications d'un candidat par rapport aux exigences de l'ESA

NOM:					Prénom :				Société :					Téléphone :				
Cours ESA demandé pour				Historique opérateur ESA Cat. 3				Historique inspecteur ESA Cat. 2					Historique instructeur ESA Cat. 1					
Norme ESA	Cat. 3	Cat. 2	Cat. 1	1 ^{ère} C	1 ^{ère} R	(année) 2ème R	3 ^{ème} R	4 ^{ème} R	1 ^{ère} C	1 ^{ère} R	(année)	3 ^{ème} R	4 ^{ème} R	1 ^{ère} C	1 ^{ère} R	(année) 2ème R	3 ^{ème} R	4 ^{ème} R
ECSS-Q-ST-70-26		_			_		_					_	_					
ECSS-Q-ST-70-28																		
ECSS-Q-ST-70-30																		
ECSS-Q-ST-70-61																		
-																		

Légende :

^{**:} C pour une certification , R pour une re-certification – C : certification – R : re-certification

Expérience	THT Assemblage de soudure		SMT Assemblage de soudure		Sertissaç	је	Connexio électrique enroulée	es	Câbles R	F	Intégration	
	Nb d'années	Qualif.	Nb d'années	Qualif.	Nb d'années	Qualif.	Nb d'années	Qualif.	Nb d'années	Qualif.	Nb d'années	Qualif.
Normes commerciales												
Normes IPC classe 1/2/3												
Normes militaires/spatiales												

FORMULAIRE DE DEMANDE DE COURS ESA

Légende :

Nb d'années : nombre d'années d'expérience – Qualif. : OP = opérateur, IP = inspecteur, IS = instructeur

Lieu et date :	Timbre et signature de l'employeur/ORP/AI :
Signature du participant :	